Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Второе саратовское предприятие "Трест №7"

Наименование	Количе работ	ество рабочих мест и численность гников, занятых на этих рабочих местах	Колич (подкл	нество рабочі ассам) услов	их мест и чис. ий труда из ч	ленность заня исла рабочих	тых на них ра мест, указанні	ботников по ых в графе 3	Таблица классам (единиц)
		D TOM WAR				кла	icc 3		
1	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
Рабочие места (ед.)	155	3	4	5	6	7	8		
Работники, занятые на рабочих ме-	155	94	0	49	11	33	0	9	10
стах (чел.)	155	101	0	55	12	33	1	0	0
из них женщин	18	9	0	0		33	1	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	9	0	0	0	0	0
из них инвалидов	2	0		0	0	0	0	0	0
		V	0	0	0	0	0	0	0

						Кла	ассы (подкл	ассы) усло	вий т	руда				Τ.	T	1		T	1	Табли	ица 2
Индиви- дуаль- ный номер рабоче- го места	Профессия/ должность/ специальность работника	ХИМИЧЕСКИЙ	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	гяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспече-
1	2	3	4	5	6	7	8	9					ū	,t	H	Ито	Ито вий го п	Поп	EX On.	Сокра	Мо	Лечеб	Льг
	Управление		<u> </u>	-	0	/	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		-
1	Директор	Н	e	Т			1												20	21		23	24
2	Заместитель директора	-	-	-	2		ф	a	К	T	0	р	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	II.	**	
3	Главный инженер	-	-		2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет		Нет	Нет	He
	Бухгалтерия			-		-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	_	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
4	Главный бухгалтер	Н			-											-		1101	пет	Нет	Нет	Нет	Не
5	Заместитель главного бухгал-	Н	e	T			ф	a	К	T	0	р	0	В		2		Ham	11	**			
3	тера	Н	e	Т			ф	a	***								-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
6A	Бухгалтер						Ψ	а	K	T	0	p	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
7A (6A)	Бухгалтер	H	e	T			ф	a	К	T	0	р	0	В		2		11	Y Y				116
	эуминер	Н	e	T			ф	a	К	T	0	p	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
												Г	0	Б		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He

	0 - 1 - 1 - 1 - 2 - 2					7										2		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел кадров	Н	e	T			ф	a	К	T	0	p	0	В		2	-		Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Начальник отдела кадров		e	T			ф	a	К	Т	0	р	0	В		2	-	Нет	rici	1101	1101	1101	
9	Инженер-программист	Н		1			-											II	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ПТО		0	T			ф	a	К	T	0	p	0	В		2	-	Нет		Нет	Нет	Нет	Нет
10	Начальник ПТО	Н	e				ф	a	К	Т	0	р	0	В		2	-	Нет	Нет	пет	1101		
11A	Инженер	Н	e	T			Ψ	-						D.		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12A (11A)	Инженер	Н	e	Т			ф	a	К	T	0	р	0	В		-					II.m	Нет	Нет
	Отдел снабжения						ф	a	К	T	0	р	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	пет	1101
13	Начальник отдела	Н	e	T	-		Ψ	a	- K	-		-									**	II	Hen
	Отдел снабжения							-	_		_	_	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hei
14	Заведующий ЦМС	-	-	-	-	-	-	-	-														7.7
**	Отдел охраны труда										_	_	_	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
15	Начальник отдела ОТ	-	-	-	2	-	-	-	-		-						9						
13	Экономический отдел										_	р	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
16	Начальник отдела	Н	e	T			ф	a	К	T	0	р	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
17	Инженер-сметчик	Н	e	T			ф	a	К	T	0	Р_	0	В									
17	Служба безопасности												_	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
18	Начальник службы	Н	e	Т			ф	a	К	T	0	р	0	В		+							
18	Участок №2													3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
10	Машинист крана	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-			2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
19	Электромонтер	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2		2	_	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
20	Подсобный рабочий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	_	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
21		-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	1-1	-	2	-			1101	1101				
22	Слесарь-сантехник Участок №5													-		1 2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
		-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2		2							
23	Начальник участка									_	_	_	_	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Д
24A	Мастер строительных и мон- тажных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-			-		3.1		3.1	_	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	· I
25A	Мастер строительных и мон-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	_				**	Ham	Нет	Нет	Н
(24A)	тажных работ		-	-			ф	a	К	Т	0	р	0	В		2	-	Нет			_	Нет	_
26	Техник	Н	e	T	2.1	-	Ψ-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Hel	
27A	Газорезчик	3.2	-	-	3.1	-	-	+	-					2.1		3.2	_	Да	Да	Нет	Да	Нет	r 1
28A (27A)	Газорезчик	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	_	Да			Да	Нет	г
29A (27A)	Газорезчик	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	***	3.2	_	Да			Да	Не	Т ,
30A (27A)	Газорезчик	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да			Нет	He	т Н
31	Машинист крана	-	-	-	2	-	-	2	2	-	+-	+	+					Да	Да	He	г Да	He	т .
32A	Электросварщик ручной свар-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	-	-				-
33A (32A)	Электросварщик ручной свар-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да					
34A (32A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да					-
35A (32A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	ц Д	1 110	·		

| Электросварщик ручной свар-
ки | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да |
|---|---|--|---|---
--
--|-------------------|---|------
--
---|---|---
---|-------------------------------|---|--
--|--

---|--|---|--|
| Электросварщик ручной свар-
ки | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | | Нет | Да |
| Электросварщик ручной свар-
ки | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | | Нет | Да |
| Электросварщик ручной свар-
ки | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | | Нет | Да |
| Электросварщик ручной свар-
ки | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да |
| Электросварщик ручной свар-
ки | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да |
| Электросварщик ручной свар-
ки | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - 1 | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да |
| КИ | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да |
| Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да |
| Газорезчик | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 |
 | Па | По
 | Llon
 | По | 11 | 17 |
| Газорезчик | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да
Да |
| Газорезчик | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да |
| Газорезчик | 3.2 | - | - | 3.1 | -

 | - | - | - | 2

 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | -
 | Да | Да
 | Нет
 | Да | Нет | Да |
| Разнорабочий | - | - | - | - | -

 | - | - | - | -

 | - | - | - | 2 | _ | 2 |
 | Нет | Нет
 | Цет
 | Llon | Ham | Нет |
| Столяр | - | - | - | - | -

 | - | - | - | -

 | - | - | - | | - | |
 | |
 |
 | | | Нет |
| Машинист крана | - | - | - | 2 | -

 | - | 2 | 2 | -

 | - | - | - | | | |
 | - |
 |
 | | | Нет |
| Маляр | 3.1 | - | ~_ | 2 | -

 | - | - | - | 1-1

 | - | - | - | - | - | |
 | |
 |
 | | | |
| | - | - | 3.3 | 3.2 | -

 | - | - | - | -

 | - | - | - | | _ | |
 | |
 |
 | | | Да
Да |
| Автотранспортный участок | | | | |

 | | | |

 | | | | 0.12 | | 3.3 | 70000
 | Да | Да
 | Да
 | Да | пет | да |
| Начальник участка | - | - | - | - | -

 | - | - | - | -

 | - | - | - | 2 | _ | 2 |
 | Нет | Нет
 | Нет
 | Цот | Ham | Нет |
| | - | - | - | - | -

 | - | - | - | -

 | - | - | - | | - | | _
 | |
 | _
 | | | Нет |
| Техник (Диспетчер) | Н | е | Т | |

 | ф | a | К | Т

 | 0 | p | 0 | | | _ |
 | |
 |
 | | | _ |
| Водитель (1 класса) | 2 | - | - | 2 | 2

 | - | | | -

 | - | - | - | | 2 | |
 | |
 |
 | | | Нет |
| Водитель (1 класса) | 2 | - | - | 2 | 2

 | - | | | -

 | - | - | - | | | |
 | |
 |
 | | | Нет |
| Водитель (2 класса) | 2 | - | - | 2 | 2

 | - | | | -

 | - | - | - | | | |
 | |
 |
 | | | Нет |
| Водитель (3 класса) | 2 | - | - | 2 |

 | - | | | -

 | - | - | | | | _ |
 | |
 |
 | | | Нет |
| Водитель | 2 | - | - | 2 |

 | - | | | -

 | - | | | | | _ |
 | |
 |
 | | | Нет |
| Водитель | 2 | - | - | |

 | - | | | _

 | _ | | | | | |
 | |
 |
 | | | Нет |
| Машинист крана (автомобиль-
ного) | 2 | - | - | 2 | 2

 | - | 2 | 2 | -

 | - | - | - | 2 | 2 | 2 | -
 | Нет | Нет
 | Нет
 | Нет | Нет | Нет Нет |
| Машинист крана (автомобиль-
ного) | 2 | - | - | 2 | 2

 | - | 2 | 2 | -

 | - | - | - | 2 | 2 | 2 | -
 | Нет | Нет
 | Нет
 | Нет | Нет | Нет |
| Машинист крана (автомобиль-
ного) | 2 | - " | - | 2 | 2

 | - | 2 | 2 | -

 | - | - | - | 2 | 2 | 2 | -
 | Нет | Нет
 | Нет
 | Нет | Нет | Нет |
| | Электросварщик ручной сварки Тазорезфик на автоматических и полуавтоматических и полуавтоматических машинах Газорезчик Газорезчик Газорезчик Разнорабочий Столяр Машинист крана Маляр Пескоструйщик Автотранспортный участок Начальник участка Механик Техник (Диспетчер) Водитель (1 класса) Водитель (2 класса) Водитель (3 класса) Водитель Водитель Водитель Машинист крана (автомобильного) Машинист крана (автомобильного) Машинист крана (автомобильного) | ки 3.2 Электросварщик ручной свар-ки 3.2 Улектросварщик ручной свар-ки 3.2 Разносварщик ручной свар-ки 3.2 Газорезчик 3.2 Газорезчик 3.2 Газорезчик 3.2 Разнорабочий - Столяр - Машинист крана - Механик - Техник (Диспетчер) н Водитель (1 класса) 2 Водитель (2 класса) 2 Водитель (3 класса) 2 Водитель (3 класса) 2 Водитель ного) 2 Машинист крана (автомобильного) 2 Машинист крана (автомобильного) 2 | ки 3.2 - Электросварщик ручной свар-ки 3.2 - Электросварщик ручной сварки 3.2 - Улектросварщик ручной сварки 3.2 - Ки 3.2 - Электросварщик ручной сварки 3.2 - Электросварщик ручной сварки 3.2 - Базорезчик 3.2 - Газорезчик 3.2 - Газорезчик 3.2 - Разорезчик 3.2 - Казорезчик - - Столяр - - | ки Электросварщик ручной сварки 3.2 - - Улектросварщик на автоматических и полуавтоматических и полуавтоматических машинах 3.2 - - Газорезчик 3.2 - - Калара - - - Малар - - - Начальник участка - | ки 3.2 - - 3.1 Электросварщик ручной свар-ки 3.2 - - 3.1 Базорачик 3.2 - - 3.1 Газорачик <t< td=""><td> З.2 - 3.1 - </td><td> З.2 - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.2 - - 3.1 - - </td><td> З. 2</td><td>ки 3.2 -<td> Заграник ручной сварки Заграник Заграни</td><td> З.2 - 3.1 - - 2 - 2 - 3.1 - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - - 2 - 3.1 - - - - 2 - - 2 - -</td><td> Загитросваршик ручной сварки Загитросваршик Загитросваршик ручной сварки Загитросваршик Загитросва</td><td> 3.2 - 3.1 2 3.1 2 2 </td><td> Олектросваршик ручной сварки Олектросваршик ва автоматически и полуатоматических Олектросваршик ва автоматически и полуатоматических Олектросваршик Олектросв</td><td>ки 3.2 - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - -</td><td>ви 3.2 3.1 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3<td>ки 3.2 - 3.1 - - 2 - 3.1 - 3.2 - 3.2 - 3.1 - - 2 - - 3.1 - 3.2 - 3.1 - - 2 2 - 3.1 - 3.2 - Электросваршик ручной сварки прочной сварки в учной свар ки 3.2 - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - 3.2 - 3.2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - 3.2 - - 3.2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - -</td><td>ки 3.2 -<td>ки 5.2 7 3.1 8 7 7 2 2 7 3.1 8.2 9 Да Да Электросыврия ручной свар-
ки 3.2 - - 3.1 -<!--</td--><td> Signature Sign</td><td> Sign Sign </td><td>ми 3-2 - 3 - 3 - 3 - 4 - 3 - 4 - 4 - 2 - 5 - 5 - 4 - 2 - 5 - 5 - 3 - 3 - 3 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4</td></td></td></td></td></t<> | З.2 - 3.1 - | З.2 - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.1 - - 3.2 - - 3.1 - - | З. 2 | ки 3.2 - <td> Заграник ручной сварки Заграник Заграни</td> <td> З.2 - 3.1 - - 2 - 2 - 3.1 - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - - 2 - 3.1 - - - - 2 - - 2 - -</td> <td> Загитросваршик ручной сварки Загитросваршик Загитросваршик ручной сварки Загитросваршик Загитросва</td> <td> 3.2 - 3.1 2 3.1 2 2 </td> <td> Олектросваршик ручной сварки Олектросваршик ва автоматически и полуатоматических Олектросваршик ва автоматически и полуатоматических Олектросваршик Олектросв</td> <td>ки 3.2 - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - -</td> <td>ви 3.2 3.1 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3<td>ки 3.2 - 3.1 - - 2 - 3.1 - 3.2 - 3.2 - 3.1 - - 2 - - 3.1 - 3.2 - 3.1 - - 2 2 - 3.1 - 3.2 - Электросваршик ручной сварки прочной сварки в учной свар ки 3.2 - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - 3.2 - 3.2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - 3.2 - - 3.2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - -</td><td>ки 3.2 -<td>ки 5.2 7 3.1 8 7 7 2 2 7 3.1 8.2 9 Да Да Электросыврия ручной свар-
ки 3.2 - - 3.1 -<!--</td--><td> Signature Sign</td><td> Sign Sign </td><td>ми 3-2 - 3 - 3 - 3 - 4 - 3 - 4 - 4 - 2 - 5 - 5 - 4 - 2 - 5 - 5 - 3 - 3 - 3 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4</td></td></td></td> | Заграник ручной сварки Заграник Заграни | З.2 - 3.1 - - 2 - 2 - 3.1 - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - 2 - 3.1 - - - - 2 - - 2 - 3.1 - - - - 2 - - 2 - - | Загитросваршик ручной сварки Загитросваршик Загитросваршик ручной сварки Загитросваршик Загитросва | 3.2 - 3.1 2 3.1 2 2 | Олектросваршик ручной сварки Олектросваршик ва автоматически и полуатоматических Олектросваршик ва автоматически и полуатоматических Олектросваршик Олектросв | ки 3.2 - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - - 2 - 3.1 - - | ви 3.2 3.1 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.1 3.2 3.2 3.2 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 3.3 <td>ки 3.2 - 3.1 - - 2 - 3.1 - 3.2 - 3.2 - 3.1 - - 2 - - 3.1 - 3.2 - 3.1 - - 2 2 - 3.1 - 3.2 - Электросваршик ручной сварки прочной сварки в учной свар ки 3.2 - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - 3.2 - 3.2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - 3.2 - - 3.2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - -</td> <td>ки 3.2 -<td>ки 5.2 7 3.1 8 7 7 2 2 7 3.1 8.2 9 Да Да Электросыврия ручной свар-
ки 3.2 - - 3.1 -<!--</td--><td> Signature Sign</td><td> Sign Sign </td><td>ми 3-2 - 3 - 3 - 3 - 4 - 3 - 4 - 4 - 2 - 5 - 5 - 4 - 2 - 5 - 5 - 3 - 3 - 3 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4</td></td></td> | ки 3.2 - 3.1 - - 2 - 3.1 - 3.2 - 3.2 - 3.1 - - 2 - - 3.1 - 3.2 - 3.1 - - 2 2 - 3.1 - 3.2 - Электросваршик ручной сварки прочной сварки в учной свар ки 3.2 - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - 3.2 - 3.2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - 3.2 - - 3.2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - - 2 - - 3.1 - - | ки 3.2 - <td>ки 5.2 7 3.1 8 7 7 2 2 7 3.1 8.2 9 Да Да Электросыврия ручной свар-
ки 3.2 - - 3.1 -<!--</td--><td> Signature Sign</td><td> Sign Sign </td><td>ми 3-2 - 3 - 3 - 3 - 4 - 3 - 4 - 4 - 2 - 5 - 5 - 4 - 2 - 5 - 5 - 3 - 3 - 3 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4</td></td> | ки 5.2 7 3.1 8 7 7 2 2 7 3.1 8.2 9 Да Да Электросыврия ручной свар-
ки 3.2 - - 3.1 - </td <td> Signature Sign</td> <td> Sign Sign </td> <td>ми 3-2 - 3 - 3 - 3 - 4 - 3 - 4 - 4 - 2 - 5 - 5 - 4 - 2 - 5 - 5 - 3 - 3 - 3 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4</td> | Signature Sign | Sign Sign | ми 3-2 - 3 - 3 - 3 - 4 - 3 - 4 - 4 - 2 - 5 - 5 - 4 - 2 - 5 - 5 - 3 - 3 - 3 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 |

																	1						
36A (32A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
37A (32A)	Электросварщик ручной свар-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
38A	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
(32A) 39	Электромонтер	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2 2	-	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет	Нет Нет
40	Водитель (3 класса)	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2		2		1101	1101	1101			
	Участок №6										_	-		2	-	2	_	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-									Нет	Нет	Да
42	Мастер строительных и мон- тажных работ	-		-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет Да	Нет	Да	Нет	Да
43	Газорезчик	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2							
44A	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
45A (44A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
46A	Электросварщик ручной свар-	3.2	_	_	2	-		-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
(44A)	КИ	10.2			-		-	-								1			Па	Нет	Да	Нет	Да
47A (44A)	Электросварщик ручной свар- ки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Her	Да	1101	Да
48A	Электросварщик ручной свар-	22			2	_	-	_	_	2	_	_	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
(44A)	ки	3.2	_	-	2								-							-			
(1111)	Контрольно-сварочная лабо- ратория																						
49	Главный сварщик-начальник КСЛ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50	Мастер по сварке	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Her	Hei		
51A	Дефектоскопист (рентгено-, гаммаграфирования)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52A	Дефектоскопист (рентгено-,	2	_	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
(51A)	гаммаграфирования) Наладчик	+	-	+ -	2	-	+-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53	Участок изготовления узлов	1			_																		
	и заготовок								-			-	-	2		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-						Ham	Нет	Да
55A	Мастер строительных и мон- тажных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		-
56A	Мастер строительных и мон- тажных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
(55A) 57	Техник	Н	e	T	1		ф	a	К	Т	0	р	0	В		2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
58A	Электросварщик ручной свар-	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
59A	Электросварщик ручной свар-	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
(58A) 60A	Электросварщик ручной свар-	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	_	_	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

91A	Слесарь по ремонту автомоби-					_			T	Г	Т		T	T			1						
	лей	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
92A	Слесарь по ремонту автомоби-							-		-	-		-								1101	Tier	1101
(91A)	лей		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
93	Наладчик-оператор	2	-	-		_	_			-	-			2		-					1101	1101	1101
	Служба безопасности						_	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
94	Контролер контрольно-										-												
74	пропускного пункта	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 20.04.2020

Председатель комиссии по проведе	нию специальной опен	ей условий труда	
Главный инженер	Olley	Щербак О.Н.	26.04. 201.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
**			
Члены комиссии по проведению спо	ециальной оценки услог	вий труда:	
Руководитель службы охраны труда	- Colle	Дудко С.А.	26.04.201
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник отдела кадров	Lecce	Москвичева Т.А.	26.04.20-
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Эксперт(-ы) организации, проводив	шей специальную оцен	ку условий труда:	
3828 (№ в реестре экспертов)	(подпись)	Дусаев Ш.Ю.	20.04.2020